

DD1200



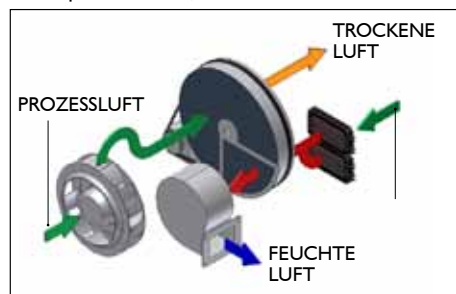
FABRIKEN • PHARMAZIE • VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE • SCHIFFE
LAGER • KÜHLHÄUSER • ARCHIVE • KRAFTWERKE

WESHALB SIE SICH FÜR DIESEN LUFTENTFEUCHTER ENTSCHEIDEN SOLLTEN?

Luftentfeuchter sind immer dann erforderlich, wenn es darum geht, die Feuchte in der Luft zu senken sowie Korrosion, Schimmelbildung und Kondensation zu verhindern. Und es einer niedrigen Luftfeuchte während der Produktion, des Verpackens oder Lagerung hygroskopischer Produkte bedarf.

METHODEN DER LUFTENTFEUCHTUNG

Luftentfeuchtung ist nach zwei Prinzipien möglich, zum einem, mittels Kondensation, d.h. mit Luftentfeuchter die mit Kältemittel arbeiten, oder zum anderen, mittels Adsorption mit Luftentfeuchter, die mit Trockenmittel arbeiten. Luftentfeuchter mit Trockenmittel arbeiten außergewöhnlich gut in kühleren Klima Regionen oder wenn ein besonders niedriger Taupunkt, eine tiefe Trocknung oder besonders niedrige Luftfeuchtigkeit benötigt wird. Seit dem die Trockenmittel Luftentfeuchter kein Wasser mehr produzieren, arbeiten diese effizient bei Temperaturen unter null Grad. Ihr Betrieb ist simpel, aber sehr effektiv und zuverlässig. Luft (Prozessluft) wird in den Luftentfeuchter gesaugt, wo es über ein Rad, welches mit Silica Gel beschichtet ist, gezogen wird. Während die Luft über dieses Rad gezogen wird, wird jegliche Feuchtigkeit aus der Luft in das Silica Gel Rad absorbiert, bevor sie den Luftentfeuchter als warme, trockene Luft wieder verlässt. Das Silica Gelrad dreht sich kontinuierlich und langsam, in der Regel mit drei



Umdrehungen pro Stunde. Während sich das Rad dreht, passiert ein kleiner Teil des Rads das Regenerationssegment. Während dieser Phase wird ein zweiter Luftstrom (Regenerationsluft) auf eine hohe Temperatur erhitzt, bevor es das Rad durchquert. Jegliche Feuchtigkeit innerhalb des Rads wird in diesen Luftstrom freigegeben, diese heiße feuchte Luft wird dann außerhalb des zu trocknenden Bereiches abgegeben.

Während dieser Phase wird ein zweiter Luftstrom (Regenerationsluft) auf eine hohe Temperatur erhitzt, bevor es das Rad durchquert. Jegliche Feuchtigkeit innerhalb des Rads wird in diesen Luftstrom freigegeben, diese heiße feuchte Luft wird dann außerhalb des zu trocknenden Bereiches abgegeben.

WIESO IHRE WAHL AUF EIPL FALLEN SOLLTE?

Mit über 37 Jahre Erfahrungen, ist EIPL Europas führender Hersteller von Luftentfeuchter und ein Name, dem Sie vertrauen können. Egal unter welchen Extremen Bedingungen, EIPL meistert effizient die gestellten Erwartungen, selbst bei den kältesten Temperaturen.

DD1200

Der DD1200 Luftentfeuchter ist ein aufrechtes, kompaktes Modell, welches einfach auch bei wenig Platz untergebracht werden kann. Das Gerät verfügt über eine PTC Heizung zur sofortigen Erreichung der maximalen Trocknungskraft, welche während der gesamten Trocknung beibehalten wird. Der DD1200 beinhaltet zwei EC-Ventilatoren mit variabler Geschwindigkeit, welche dem Gerät eine einfache Installation und Verwendung für verschiedene Anwendungsgebiete ermöglichen. Ein elektronischer Thermostat, und voll variable EC-Ventilatoren, erlauben dem Benutzer die gewünschte Trocknungsleistung zu wählen, d.h. Hoch Effizienz, Tief Trocknung, oder hohe Extraktion.

Die folgende Tabelle dient als Beispiel der Kapazitäten:

27°C 60% - BEISPIEL EINSTELLUNGEN			
	Hohe Extraktion	Hohe Effizienz	Tieftrocknung
Prozessluftstrom (m3/hr)	1400	1200	1000
Regeneration Luftdurchsatz(m3/hr)	400	330	400
Regeneration Temperaturerhöhung (K)	110	90	110
Extraktion (l/d)	266	190	241
Trockenluft aus (%)	9	12	5

Eine Anschlussmöglichkeit für einen externen Hygrostaten, ermöglichen es, die Luftfeuchtigkeit auf eine gewünschte Höhe einzustellen. Die EIPL Adsorptions-Luftentfeuchter verfügen über Rotoren mit 82% tigen aktiven Silica Gel, wodurch eine optimale Leistung der Geräte in weiten Betriebsbereichen sichergestellt wird.

SPEZIFIKATIONEN:

SPEZIFIKATIONEN	DD1200
MODEL NR.	10540GR-GE
Höhe (mm)	1420
Breite (mm)	580
Tiefe (mm)	718
Gewicht (kg)	120
Spannung (V)	415
Phase	3
Frequenz (Hz)	50
Strom (A)	17
Leistungsaufnahme (kW)	11.8
Prozessluftstrom - trockene Luft (m3/hr)	1200
Regeneration Luftdurchsatz (m3/hr)	330
Prozessschlauch Größe (mm)	203
Lauftrad Größe (mm)	152
Lauftrad Geschwindigkeit (rpm)	13.6
Typische Extraktion @ 27°C 60% (l/day)	190
Min Betriebstemperatur (°C)	-20
Max Betriebstemperatur (°C)	40

AUSSTATTUNG:

AUSSTATTUNG	DD1200
MODEL NR.	10540GR-GE
Ein/Aus-Schalter	✓
Elektronische Steuerung	✓
Manuelle/Automatische Betriebsartwahl	✓
Anschluss externer Hygrostat	✓
Betriebsstundenzähler	✓
Schukostecker	✓
Regelbare Ventilator Drehzahl	✓
Hohe PTC Heizleistung	✓
Prozess- und Regenerationsluftfilter	✓
Doppelter Lufteingang	✓
Freistehend	✓
Sensor externer Hygrostat	○
Edelstahlgehäuse	○
Schlauchanschluss Zuluft	✓
Überhitzungsschutz	✓

ANWENDUNGSGEBIETE:

ANWENDUNGSGEBIETE	
Warenhäuser	✓
Fabriken	✓
Pharmaeinrichtungen	✓
Whertechnik	✓
Konditoreien	✓
Labore	✓
Medizinische Einrichtungen	✓
Stadion	✓
Schiffe	✓